



SÄCHSISCHE INNOVATIONSBÖRSE IM RAHMEN DER SÄCHSISCHEN INNOVATIONSKONFERENZ 13. JULI 2021 ONLINE

Gute Ideen verdienen starke Partner!

Aus diesem Grund bietet futureSAX Akteurinnen und Akteuren aus Wissenschaft und Unternehmen die Möglichkeit, im Rahmen der Sächsischen Innovationsbörse in Kontakt zu treten und gemeinsame Innovationsprojekte und Kooperationsprojekte zu entwickeln. Mit der Innovationsbörse finden Nachfrager und Anbieter innovativer Lösungen schnell eine gemeinsame Basis für die Kooperationsanbahnung.

Die Ausgabe der Sächsischen Innovationsbörse im Rahmen der Sächsischen Innovationskonferenz stellt im Fokus Inventionen aus der sächsischen Wissenschaftslandschaft vor, die kollaborativ mit Unternehmen zu #InnovationmadeinSaxony weiterentwickelt und skaliert werden sollen.

Im Rahmen kurzweiliger Pitches werden von Teilnehmenden konkrete technologie- und prozessorientierte Neuentwicklungen sowie deren potenzielle Anwendungsfelder und Kooperationsmöglichkeiten vorgestellt.

Programmablauf

9:30 Uhr **Check-in**

9:45 Uhr **Begrüßung**

Oliver Hanns und **Ronny Kittler**, Projektmanager futureSAX GmbH

10:00 Uhr **Pitches Branchen Energie & Umwelt, LifeScience, Chemie & Werkstofftechnik**

Moderation: **Ronny Kittler**, Projektmanager Forschung & Transfer futureSAX GmbH

Intelligente Laderegler bestehend aus Elektronik und Software

Thomas Breetzke, Innovationsmanager, in-tech smart charging GmbH, Leipzig

Mini-Elektronenstrahler für den Bioreaktor

Dr. Simone Schopf, Gruppenleiterin, Fraunhofer-Institut für Organische Elektronik, Elektronenstrahl- und Plasmatechnik FEP, Dresden



Metallisierung und Galvanisierung von Kunststoffen

Prof. Dr. Jens Weber, Professur für Physikalische Chemie, Hochschule Zittau/Görlitz

Maßgeschneiderte Biomoleküle für selektive Wertstoffrückgewinnung & Recycling

Robert Braun, Wissenschaftlicher Mitarbeiter, Helmholtz-Institut Freiberg für Ressourcentechnologie, Freiberg

Mikroplastikabscheidung mit magnetischer Filtertechnik

Dr.-Ing. Mitra Nikpay, Hochschule für Technik und Wirtschaft Dresden

CerAM Heater - Keramische Heizer auf Basis der Dickschichttechnik

Dr.-Ing. Lars Rebenklau, Gruppenleiter, Fraunhofer-Institut für Keramische Technologien und Systeme IKTS, Dresden

Von der Biogasanlage zur Bioraffinerie - Kombinierte Produktion von Chemikalien und Biogas

Maria Braune, DBFZ Deutsches Biomasseforschungszentrum gemeinnützige GmbH, Leipzig

Umweltfreundliches Solarstraßenlicht

Lars Tischbirek, Geschäftsführer, CG CLEANTECH GERMANY GmbH, Leipzig

COMPAS-Zerstörungsfreie Methode für die qualitative und quantitative Analyse von Materialeigenschaft

Dr. Eric Hirschmann, Wissenschaftlicher Mitarbeiter, Helmholtz-Zentrum Dresden-Rossendorf

Funktionalisierte Schichten zur Wasserspaltung und autarken Wasserstofferzeugung mittels Sonnenlicht

Dr.-Ing. Anja Meyer, Wissenschaftliche Mitarbeiterin, Fraunhofer-Institut für Keramische Technologien und Systeme IKTS, Dresden

Verdüsungstechnologie zur Herstellung einer Fe-TiC Verbundwerkstoffs für die additive Fertigung

Anton Perminov, Technische Universität Bergakademie Freiberg

10:45 Uhr **Pause**

11:00 Uhr **Pitches Branchen Maschinen- & Anlagenbau Mess- & Verfahrenstechnik sowie Sensorik, IKT, Halbleiter- & Elektroindustrie**

Moderation: **Oliver Hanns**, Projektmanager Unternehmen futureSAX GmbH



Funktionsdruck - Additive, automatisierte Fertigung von Sensoren, Heizern und Antennen

Moritz Frauendorf, Wissenschaftlicher Mitarbeiter, Fraunhofer Institut für Werkzeugmaschinen und Umformtechnik IWU, Chemnitz

Flexible Magnetfeldsensoren

Dr. Denys Makarov, Abteilungsleiter, Helmholtz-Zentrum Dresden-Rossendorf

Flexible Sensorik für inherent sichere Kontinuumsroboter

Wilhelm Wockenfuß, Wissenschaftlicher Mitarbeiter, Fraunhofer Institut für Werkzeugmaschinen und Umformtechnik IWU, Dresden

Fügen stromführender Verbindungen durch Magnetimpulsschweißen

Dr.-Ing. Verena Psyk, Abteilungsleiterin, Fraunhofer Institut für Werkzeugmaschinen und Umformtechnik IWU, Chemnitz

Verbesserung der Wärmeübertragung an Elektronikbauteilen

Dr.-Ing. Christoph Zwahr, Gruppenleiter, Fraunhofer-Institut für Werkstoff- und Strahltechnik IWS, Dresden

Mechanische Fertigung von Bauteilen bis zu mittleren Lösgrößen und Edelstahlblechlösungen in Großserie.

Benjamin Brach, Leiter Qualitätsmanagement, WIKOTOOL Group, Dresden

Effizienzsteigerung durch den Einsatz schädigungsmechanischer Computersimulationen

Dr.-Ing. Geralf Hütter, Wissenschaftlicher Mitarbeiter, Technische Universität Bergakademie Freiberg

Augmented Reality Montage- und Wartungsunterstützungssysteme

Dr. Mario Lorenz, Wissenschaftlicher Mitarbeiter, Technische Universität Chemnitz

Smart-Service-Plattform zur Unterstützung der Entwicklung und des Betriebs digitaler Services

Robert Wehlitz, Abteilungsdirektor, Institut für Angewandte Informatik (InfAI), Leipzig

11:40 Uhr **Vier Themenräume für Q&A**

12:00 Uhr **Ende der Veranstaltung**